

## **Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1/01/2025/G**

### WYMAGANIA TECHNICZNE

#### **1. Typ urządzenia :**

Oczyszczarka strumieniowo-ścierna iniekcyjna do pracy „na sucho”

#### **2. Przeznaczenie :**

- Oczyszczenie powierzchni detali (części silników lotniczych) wykonanych ze stali, w celu przygotowania przed obróbką cieplno-chemiczną
- Usuwanie zendry po obróbce cieplnej w celu przygotowania do pokrycia galwanicznego (miedziowania)

#### **3. Wymagane właściwości techniczne:**

- 3.1. Możliwość obróbki detali o wymiarach :
  - średnica w przedziale  $\varnothing 10 \div \varnothing 350$  mm,
  - długość w przedziale  $20 \div 600$  mm
- 3.2. Możliwość obróbki detali o wadze w przedziale  $0,1 \div 12$  kg
- 3.3. Materiał ścierny – elektrokorund o ziarnistości F70÷F90;
- 3.4. Wydajność podawania materiału ściernego nie mniej niż  $5 \text{ m}^2/\text{h}$ .
- 3.5. Wentylator wyciągowy własny z filtrem powietrza o wydajności nie mniejszej niż  $800 \text{ m}^3/\text{godz}$ .
- 3.6. Regulacja ciśnienia roboczego sprężonego powietrza w przedziale  $0.15 \div 0.60$  MPa (1,5-6bar) z możliwością odczytu ciśnienia.
- 3.7. Dysza ciągłego strumienia z wkładką z węgla boru dostosowana do rodzaju ścierniwa, wielkość dyszy ok.  $\varnothing 8$  mm.
- 3.8. Możliwość montażu dodatkowej dyszy o średnicy w przedziale  $10 \div 15$  mm
- 3.9. Dysza mocowaną w uchwycie obrotowym w górnej części kabiny obejmująca zasięgiem cały stół obrotowy
- 3.10. Wysokość kabiny roboczej regulowana elektrycznie – dostępna wysokości stołu roboczego w zakresie co najmniej  $900 \div 1100$  mm
- 3.11. Stół roboczy obracany ręcznie (łożyska zabezpieczone przed pyłem) o średnicy nie mniejszej niż  $\varnothing 800$  mm i obciążalności nie mniejszej niż  $100$  kg z rusztem roboczym z blachy perforowanej i dziurkowaną płytą
- 3.12. max dopuszczalny hałas na stanowisku pracy  $< 83$  dB przy max ciśnieniu roboczym
- 3.13. całkowite zabezpieczenie obsługi przed działaniem pyłu ściernego oraz ładunków elektrycznych
- 3.14. Kolor urządzenia: RAL 5005 niebieski i/lub RAL 7035 szary lub zbliżone
- 3.15. Urządzenie będzie posiadało znak CE

#### **Pratt & Whitney Kalisz Sp. z o.o.**

62-800 Kalisz, ul. Elektryczna 4a, Polska, tel.: 00 48 62 766 93 00 (Centr.), fax: 00 48 62 766 93 10, NIP 618-18-83-525, REGON 250951196, KRS nr 0000009775, Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda Wydział IX Gospodarczy KRS, Kwota kapitału zakładowego: 141.622.000 PLN. Numer Rejestrowy BDO: 000076896,

#### 4. Wymagane wyposażenie urządzenia:

- 4.1. Kabina kompletnie zmontowana i po przyłączeniu do prądu, sprężonego powietrza i odciągu gotowa do pracy
- 4.2. Tryskacz w kabinie roboczej
- 4.3. Okno poglądowe o wymiarach nie mniejszych niż 240x290mm (H x W) chronione przed uderzeniami ścierniwa z możliwością szybkiej wymiany
- 4.4. Drzwi załadunku od frontu kabiny, szczelnie, podnoszone do góry z siłownikiem pneumatycznym zapewniającym łatwość obsługi przy wysokiej częstotliwości otwierania (ok.100x/8h), zabezpieczone wyłącznikiem krańcowym
- 4.5. W drzwiach owalne otwory skośne na dłonie pod kątem nachylenia ok. 30° z gumowymi lamelami ochronnymi (wysokość przy operowaniu w otworach ok. 400mm)
- 4.6. Pełny ruszt pod stołem roboczym zapobiegający przed dostaniem się obrabianych detali
- 4.7. Zbiornik na materiał ścierny
- 4.8. Cyklony/separatory zapewniające skuteczne oddzielenie dobrego piasku od zanieczyszczeń
- 4.9. Zbiornik na materiał zużyty i usunięte odpady;
- 4.10. Transporter-podajnik materiału ściernego
- 4.11. Oświetlenie pyłoszczelne nie oślepiające operatora
- 4.12. Cała przestrzeń robocza, łącznie ze stołem roboczym, wyłożona materiałem odpornym na ścierniwo – osłony gumowe łatwe w demontażu
- 4.13. Lej pod rusztem roboczym zbierający ścierniwo łącznie z przystawką łączącą do automatycznego obiegu ścierniwa
- 4.14. Ręczny pistolet na sprężone powietrze z możliwością skutecznego odmuchiwania detali po obróbce w kabinie
- 4.15. Przewody ścierniwa rozłożone na suficie kabiny zapewniające prowadzenie za ruchem dyszy bez jej obciążenia
- 4.16. Dysze poruszane ręcznie przez operatora z możliwością odkładania na ruszt roboczy
- 4.17. Pedał nożny do sterowania procesem oczyszczania
- 4.18. Manometr z regulacją ciśnienia roboczego
- 4.19. Urządzenie filtracyjne do pyłu drobnego z automatycznym oprzyrządowaniem oczyszczającym i z pojemnikiem wychwytyjącym pył
- 4.20. Szafa rozdzielcza z wyłącznikiem głównym wentylatora umieszczona na ścianie bocznej kabiny (w przypadku zintegrowania szafy sterującej z urządzeniem)

#### **Pratt & Whitney Kalisz Sp. z o.o.**

62-800 Kalisz, ul. Elektryczna 4a, Polska, tel.: 00 48 62 766 93 00 (Centr.), fax: 00 48 62 766 93 10, NIP 618-18-83-525, REGON 250951196, KRS nr 0000009775, Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda Wydział IX Gospodarczy KRS, Kwota kapitału zakładowego: 141.622.000 PLN. Numer Rejestrowy BDO: 000076896,

Klasyfikacja eksportu/ Export Controls Classification:

Nie zawiera danych technicznych podlegających kontroli obrotu/ Contains no technical data subject to export control regulations strona 2/2