

LP/Nr pytania	Kategoria pytania	Treść pytania	Data pytania	Treść odpowiedzi	Data odpowiedzi																																																
16	Ogólne	W jaki sposób mają być wprowadzane dane procesowe (nr części, ilość sztuk, nr zlecenia)	11-10-2024	<p>Dane procesowe będą wprowadzane na dwa sposoby:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ręcznie przez operatora za pośrednictwem pulpitu HMI 2. Automatycznie z poziomu oprogramowania (systemu nadrzędnego) sterującego pracą i obsługą całego procesu obróbki. W tym wariancie system nadrzędny musi mieć możliwość przestania danych za pomocą przemysłowego protokołu komunikacyjnego do udostępnionych w pamięci PLC bloków pamięci. <p>Bez względu na metodę wprowadzania danych, muszą one zostać zapisane w blokach PLC udostępnionych do odczytu.</p> <p>UWAGA!!!! Ulega zmianie zakres danych, jaki musi być przygotowany i udostępniony w trybie R/W pamięci PLC, wskazany w odpowiedzi na pytanie 11 z Zestawu 1.</p> <p>Nowa struktura bloków to:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lp.</th> <th>Nazwa bloku</th> <th>Typ danych</th> <th>Długość danych [ilość znaków]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.</td><td>OPERATOR_ID</td><td>STRING</td><td>10</td></tr> <tr><td>2.</td><td>ID_WSAD_1</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>3.</td><td>ID_WSAD_2</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>4.</td><td>ID_WSAD_3</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>5.</td><td>ID_WSAD_4</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>6.</td><td>ID_WSAD_5</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>7.</td><td>ID_WSAD_6</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>8.</td><td>ID_WSAD_7</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>9.</td><td>ID_WSAD_8</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>10.</td><td>ID_WSAD_9</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> <tr><td>11.</td><td>ID_WSAD_10</td><td>STRING</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	Lp.	Nazwa bloku	Typ danych	Długość danych [ilość znaków]	1.	OPERATOR_ID	STRING	10	2.	ID_WSAD_1	STRING	20	3.	ID_WSAD_2	STRING	20	4.	ID_WSAD_3	STRING	20	5.	ID_WSAD_4	STRING	20	6.	ID_WSAD_5	STRING	20	7.	ID_WSAD_6	STRING	20	8.	ID_WSAD_7	STRING	20	9.	ID_WSAD_8	STRING	20	10.	ID_WSAD_9	STRING	20	11.	ID_WSAD_10	STRING	20	11-10-2024
Lp.	Nazwa bloku	Typ danych	Długość danych [ilość znaków]																																																		
1.	OPERATOR_ID	STRING	10																																																		
2.	ID_WSAD_1	STRING	20																																																		
3.	ID_WSAD_2	STRING	20																																																		
4.	ID_WSAD_3	STRING	20																																																		
5.	ID_WSAD_4	STRING	20																																																		
6.	ID_WSAD_5	STRING	20																																																		
7.	ID_WSAD_6	STRING	20																																																		
8.	ID_WSAD_7	STRING	20																																																		
9.	ID_WSAD_8	STRING	20																																																		
10.	ID_WSAD_9	STRING	20																																																		
11.	ID_WSAD_10	STRING	20																																																		
17	Ogólne	Sterownik - proszę o doprecyzowanie wymagań dot. procesu generowania raportów	11-10-2024	<p>Proces generowania raportów musi zostać obsługiwany w dwóch niezależnych procesach:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przy użyciu dedykowanego rejestratora (np. Eurotherm). Rejestrator musi zapewniać możliwość jego podłączenia do sieci LAN. Wraz z rejestratorem powinno zostać dostarczone oprogramowanie (licencje), które umożliwi automatyczne pobieranie danych z rejestratora za pośrednictwem sieci LAN. Oprogramowanie musi posiadać funkcje umożliwiające zarządzanie/archiwizowanie/ raportowanie danych procesowych zaimportowanych z rejestratora. Oprogramowanie musi mieć możliwość instalacji na komputerach z MS Windows 10/11. 2. Przy użyciu przemysłowych protokołów komunikacyjnych (Modbus/Siemes Ethernet/ OPC UA). Sterownik PLC zamontowany w urządzeniu powinien udostępniać (przy użyciu jednego z wymienionych protokołów) rejestry pamięci przechowujące dane procesowe na potrzeby ich zdalnego odczytu i rejestracji w innych systemach (np. systemie nadrzędnym obsługującym większą grupę urządzeń) 	11-10-2024																																																
18	Ogólne	Z uwagi na złożoność zapytania czy jest możliwe przesunięcie składania ofert do 18.10.2024	11-10-2024	Przedłużono termin składania ofert do dnia 17-10-2024 do godz. 23.59 - zmiana ujeta została w aktualizacji Zapytania ofertowego z dnia 11-10-2024	11-10-2024																																																