

LP/Nr pytania	Kategoria pytania	Treść pytania	Data pytania	Treść odpowiedzi	Data odpowiedzi																				
1	Ogólne	Co należy rozumieć pod pojęciem opcja chłodzenia?	08-10-2024	Opcja chłodzenia to segment w recepturze po zakończeniu segmentu wygrzewania. Może być realizowane za np. za pomocą dmuchawy lub wentylatora za pomocą powietrza pobieranego z hali	10-10-2024																				
2	Ogólne	W jakim dokładnie zakresie będzie odbiór w siedzibie Wykonawcy?	08-10-2024	Dokładny zakres odbioru w siedzibie dostawcy określony został określony w rozdziale III pkt D opublikowanego postępowania /Zapytania ofertowego nr 5/10/2024/G	10-10-2024																				
3	Ogólne	. Kto ujmuje w kosztach badania TUS i SAT przez jednostkę notyfikowaną?	08-10-2024	Badania TUS i SAT przeprowadzone zostaną przez personel Zamawiającego w siedzibie Wykonawcy , koszty badań po stronie Zamawiającego	10-10-2024																				
4	Ogólne	Czy testy TUS i SAT mają być robione w siedzibie Wykonawcy, czy też u Zamawiającego?	08-10-2024	??? Testy TUS i SAT zgodnie z przedstawionymi wymaganiami w postępowaniu będą wykonane w siedzibie Dostawcy oraz po montażu i uruchomieniu w miejscu docelowym (w siedzibie Zamawiającego)	10-10-2024																				
5	Ogólne	Kto dostarcza wsady do testów?	08-10-2024	Podczas testów u Dostawcy wsad jest dostarczony przez dostawcę	10-10-2024																				
6	Ogólne	. Dla jakich szczegółowych wartości mają być przeprowadzone testy TUS i SAT wraz z wsadem?	08-10-2024	Testy TUS ni SAT muszą być zgodne z aktualnymi wymaganiami normy AMS 2750 dla tego typu urządzenia (klasa 2 wg normy AMS2750, typ wyposażenia D)	10-10-2024																				
7	Ogólne	Czy w/w test jest trzecim testem z kolei?	08-10-2024	Testy TUS i SAT wraz z wsadem będzie przeprowadzony w siedzibie Dostawcy oraz w siedzibie Zamawiającego	10-10-2024																				
8	Ogólne	Jakie są warunki płatności?	08-10-2024	- płatność nastąpi przelewem na konto w terminie 30 dni od daty wystawienia faktury. Podstawa do wystawienia faktury będzie obustronnie podpisany Protokół Odbioru i podpisany list przewozowy potwierdzający dostawę do PWK. Warunki dostawy DAP PW Kalisz wg Incoterms. W zakresie warunków handlowych zaktualizowano odpowiednio treść Zapytania Ofertowego	10-10-2024																				
9	Ogólne	"b) rozrzut temperatury w komorze roboczej pieca (TUS) ±6°C (klasa 2)" Czy jest to dopuszczalna różnica temperatur mierzonych w komorze względem temperatury zadanej?	10-10-2024	Bezwzględny rozrzut temperatury w przestrzeni roboczej suszarki dla wszystkich użytych termopar podczas badania TUS powinien mieścić się w zakresie klasy 2 wg AMS 2750 (±6 °C) względem temperatury nastawionej	10-10-2024																				
10	Ogólne	"- sterownik PLC oraz rejestrator muszą posiadać jeden wolny interfejs sieciowy (1xRJ45) na potrzeby podłączenia urządzeń do firmowej sieci LAN" - Czy bezpośrednio sterownik PLC ma posiadać wolny interfejs czy może to być wolny interfejs na switchu? Przestrzeń adresowa IP oczywiście do uzgodnienia z Państwem.	10-10-2024	Sterownik PLC powinien posiadać 1 wolny interfejs sieciowy z którego możemy skorzystać.	10-10-2024																				
11	Ogólne	"- sterownik PLC musi zawierać zarezerwowane bloki pamięci do których będzie możliwe wpisywanie wartości tekstowych i liczbowych, przekazywanych przez systemy informatyczne" - Czy jest jakaś konkretna struktura takich bloków?	10-10-2024	2 Sterownik powinien posiadać bloki na przyjęcie danych: <table border="1" data-bbox="821 1142 1284 1276"> <thead> <tr> <th>Lp.</th> <th>Nazwa bloku</th> <th>Typ danych</th> <th>Długość danych [ilość znaków]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>OPERATOR_ID</td> <td>STRING</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>ID_WSAD_1</td> <td>STRING</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>ID_WSAD_2</td> <td>STRING</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>ID_WSAD_3</td> <td>STRING</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	Lp.	Nazwa bloku	Typ danych	Długość danych [ilość znaków]	1.	OPERATOR_ID	STRING	10	2.	ID_WSAD_1	STRING	20	3.	ID_WSAD_2	STRING	20	4.	ID_WSAD_3	STRING	20	10-10-2024
Lp.	Nazwa bloku	Typ danych	Długość danych [ilość znaków]																						
1.	OPERATOR_ID	STRING	10																						
2.	ID_WSAD_1	STRING	20																						
3.	ID_WSAD_2	STRING	20																						
4.	ID_WSAD_3	STRING	20																						
12	Ogólne	"- świadectwo kalibracji termopar i urządzeń pomiarowych (zgodne z AMS2750 )" - Czy moduły sterownika PLC odczytujące temperatury muszą posiadać świadectwa kalibracji?	10-10-2024	Nie wymagamy, będziemy to sami potwierdzać na odbiorze podczas badania przyrządów zgodnie z AMS 2750	10-10-2024																				
13	Ogólne	"- cyfrowe przesyłanie danych ze sterownika do rejestratora" - Jak to mają być dane?	10-10-2024	Temperatura nastawiona SP, temperatura zmierzona PW	10-10-2024																				
14	Ogólne	"- automatyczne rejestrowanie przebiegu procesu (czas, temperatura) + automatyczne generowanie raportu uwzględniające dane procesowe (nr części, ilość sztuk, nr zlecenia)" - Gdzie ma się taki raport generować? Na Panelu obsługowym HMI?	10-10-2024	Trendy (czas, temperatura) + generowanie prostego raportu zawierającego parametry procesu i trendy mogą być dostępne w PLC na panelu HMI.	10-10-2024																				
15	Ogólne	" - Możliwość przesyłania zapisów z rejestratora + raporty na zewnętrzny dysk/komputer wskazany przez zamawiającego" - Czy sterownik PLC po stworzeniu raportu ma go automatycznie na taki zewnętrzny dysk wysłać?	10-10-2024	TAK	10-10-2024																				