

PRATT & WHITNEY KALISZ SP. Z O.O.	INSTRUKCJA NR 11-29		Wydanie:	04
	Zastępuje instrukcję:		11-29, wydanie 03	
Strona 1 z 4				

Proces:	Wymagania dla Dostawców			
Strumień wartości:	Zarządzanie Bazą Dostawców			
Site:	Wspierający			
Właściciel procesu:	Kierownik Działu Jakości Dostaw	Punkt AS 9100	8.4.1.	

NINIEJSZY DOKUMENT JEST WŁASNOŚCIĄ PRATT & WHITNEY KALISZ SP. Z O.O. NIE WOLNO POSIADAĆ, ROBIĆ UŻYTKU, KOPIOWAĆ ANI UDOSTĘPNIAC TEGO DOKUMENTU ANI ZADNYCH INFORMACJI W NIM ZAWARTYCH DO ŻADNYCH CELÓW, M.IN. DO PROJEKTOWANIA, PRODUKCJI LUB NAPRAWY CZĘŚCI CZY UZYSKIWANIA CERTYFIKATÓW LUB INNYCH ZEZWOLEŃ BEZ WYRAŹNIEJ, PISEMNEJ ZGODY PRATT & WHITNEY KALISZ SP.Z O.O. SAMO OTRZYMANIE LUB POSIADANIE TEGO DOKUMENTU, NIEZALEŻNIE Z JAKICH ŹRÓDEŁ, NIE STANOWI TAKIEJ ZGODY. POSIADANIE, UŻYWANIE, KOPIOWANIE LUB UJAWNIANIE PRZEZ KOGOKOLWIEK BEZ WYRAŹNEJ PISEMNEJ ZGODY PRATT & WHITNEY KALISZ SP. Z O.O. JEST NIEUPRAWNIONE I MOŻE POCIĄGAĆ ZA SOBĄ SKUTKI W POSTACI ODPOWIEDZIALNOŚCI KARNEJ LUB CYWILNEJ.

Komórka organizacyjna wydająca instrukcję	Instrukcję opracował
DJDD1	Milena Grzesiak

Instrukcja została zatwierdzona przy wykorzystaniu elektronicznego obiegu w systemie Flowbox

SPIS TREŚCI

- | | | |
|---|-------------------------|-----------------------------------------|
| 1 | Cel instrukcji | Błąd! Nie zdefiniowano zakładki. |
| 2 | Zakres instrukcji | Błąd! Nie zdefiniowano zakładki. |

Procedura nadrzędna:	09-01	Źródła wymagań:	AS9100; ASQR-01
Uwagi o anulowaniu:			

DATA OZNACZENIA (2021-01-21)	NR PRACOWNICZY (P512219)
-------------------------------------	---------------------------------

<input checked="" type="checkbox"/>	Zaznacz jeśli dokument nie zawiera danych technicznych LUB	Wpisz wszystkie kody klasyfikacyjne, występujące w dokumencie zgodnie z wytycznymi.	
<p>Kod klasyfikacyjny musi być zawsze podany w polach U.S. oraz Outside U.S.</p> <p>Klasyfikacja lokalna musi być zawsze podana gdy osoba wypełniająca tabelę znajduje się poza terenem Stanów Zjednoczonych.</p>	KLASYFIKACJA		
	LOKALIZACJA	REGULACJE US	
		EAR	ITAR
	U.S.	P-ECCN	P-USML
	OUTSIDE U.S.	ECCN	USML
		REGULACJE LOKALNE	
POLSKA	PL/UE		

INSTRUKCJE WYDRUKOWANE Z ELEKTRONICZNEGO SYSTEMU SĄ UZNAWANE ZA NIEKONTROLOWANE I NIE PODLEGAJĄ AKTUALIZACJI

PRATT & WHITNEY KALISZ SP. Z O.O.	INSTRUKCJA NR 11-29		Wydanie:	04
	Zastępuje instrukcję:	11-29, wydanie 03	Strona 2 z 4	

Rejestr Zmian Instrukcji			
Wydanie	Data naniesienia zmiany	Kat. zmiany	Opis zmian
01	14.03.2011	N/A	Instrukcja oryginalna.
02	25.04.2014	B	- Wprowadzenie bramek zgodności handlu międzynarodowego, dodanie stopki zgodnie z klasyfikacją eksportową i zmiana stron. - Zmieniono układ graficzny instrukcji oraz numerację stron. - Dodano stopkę klasyfikacji kontroli eksportu w załącznikach.
03	11.02.2019	B	Anulowanie instrukcji i wprowadzenie nowej Instrukcja 01/ESCO "Wymagania dla dostawców Pratt & Whitney Polska".
04	21.01.2021	B	Dostosowanie do nowego wzorca instrukcji; aktualizacja bramek Zgodności Handlu Międzynarodowego.

INSTRUKCJE WYDRUKOWANE Z ELEKTRONICZNEGO SYSTEMU SĄ UZNAWANE ZA NIEKONTROLOWANE I NIE PODLEGAJĄ AKTUALIZACJI

PRATT & WHITNEY KALISZ SP. Z O.O.	INSTRUKCJA NR 11-29		Wydanie:	04
	Zastępuje instrukcję:	11-29, wydanie 03	Strona 3 z 4	

Klasyfikacja Eksportowa /Export Controls Classification

Ten dokument nie zawiera danych technicznych podlegających kontroli eksportu. This document does not contain any export controlled technical data.

Standardy bramek Zgodności Handlu Międzynarodowego

(Global Trade - GT) (dane uważane za nietechniczne)

<u>Czynność:</u>	<u>Bramki kontroli eksportu:</u>
Wszystkie czynności	W tym procesie biznesowym można wyłącznie tworzyć/modyfikować, odbierać, przechowywać, transferować dane uważane za nietechniczne.
O T_w P T_r	Wszystkie dane wymagają oznaczeń klasyfikacji eksportu zgodnie z Instrukcją 01-05 Klasyfikacja danych i oznaczanie dokumentacji kodem klasyfikacji eksportowej. Jeśli jakiegokolwiek dane techniczne zostaną wykryte podczas realizacji procesu, ZATRZYMAJ się i skontaktuj ze swoim Specjalistą GT lub GT Focal. Nie kontynuuj realizacji tego procesu dopóki nie otrzymasz dalszych instrukcji od Specjalisty GT lub GT Focal.
Tworzenie	Podczas tworzenia danych należy zdefiniować typ klasyfikacji za pomocą Drzewa Klasyfikacji Danych Ogólnego Zastosowania lub wspólnej interpretacji danych technicznych w RTX.
T_w	Kiedy dane są modyfikowane, typ klasyfikacji musi zostać potwierdzony za pomocą Drzewa Klasyfikacji Danych Ogólnego Zastosowania lub wspólnej interpretacji danych technicznych w RTX.
Otrzymywanie	Jeśli otrzymane dane nie zostały oznaczone przez autora, wówczas odbiorca musi zdefiniować typ klasyfikacji za pomocą Raportu Preklasyfikacji, Drzewa Klasyfikacji Danych Ogólnego Zastosowania, wspólnej interpretacji danych technicznych w RTX lub zwrócić się do autora z prośbą o właściwą klasyfikację. Jeśli prośba zostanie przesłana do autora, wówczas nie wolno odsyłać danych.
O	
Przechowywanie	Nie istnieją żadne wymogi GT dotyczące przechowywania danych nietechnicznych w zakładzie P&WK i sieci wirtualnej P&WK(firewall).
P	
Transfer	W przypadku transferów danych, należy zastosować wymogi Macierzy Autoryzacji Kontroli Eksportu oraz Procedury 09-06 Podręcznik wewnętrznego systemu kontroli.
T_r	

INSTRUKCJE WYDRUKOWANE Z ELEKTRONICZNEGO SYSTEMU SĄ UZNAWANE ZA NIEKONTROLOWANE I NIE PODLEGAJĄ AKTUALIZACJI

PRATT & WHITNEY KALISZ SP. Z O.O.	INSTRUKCJA NR 11-29		Wydanie:	04
			Strona 4 z 4	
Zastępuje instrukcję:		11-29, wydanie 03		

1 Cel instrukcji

Instrukcja określa wymagania dla Dostawców dostarczających wyroby do jednej ze spółek P&W Polska, czyli Pratt & Whitney Kalisz, Pratt & Whitney Tubes (Niepołomice) lub Pratt & Whitney Rzeszów. Wymagania w niej zawarte są wymaganiami dodatkowymi w stosunku do ASQR-01 oraz AS9100.

2 Zakres instrukcji

Link do instrukcji 01/ESCO (Wymagania jakościowe dla Dostawców):

<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe>

Hasło: Monitor15!

INSTRUKCJE WYDRUKOWANE Z ELEKTRONICZNEGO SYSTEMU SĄ UZNAWANE ZA NIEKONTROLOWANE I NIE PODLEGAJĄ AKTUALIZACJI

Klasyfikacja eksportu : Nie zawiera danych technicznych
Data oznaczenia : [2021-01-21], Nr pracowniczy: [P512219]